

## 技术数据表



## ALTECH PA6 B 2015/100 GF15

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	建筑,机械
应用领域	服装/扣件,注塑部件
典型应用	功能部件,外壳件,手柄

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	4800	MPa	ISO 178
弯曲强度	175	MPa	ISO 178
拉伸模量	5400	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	202	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1220	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94